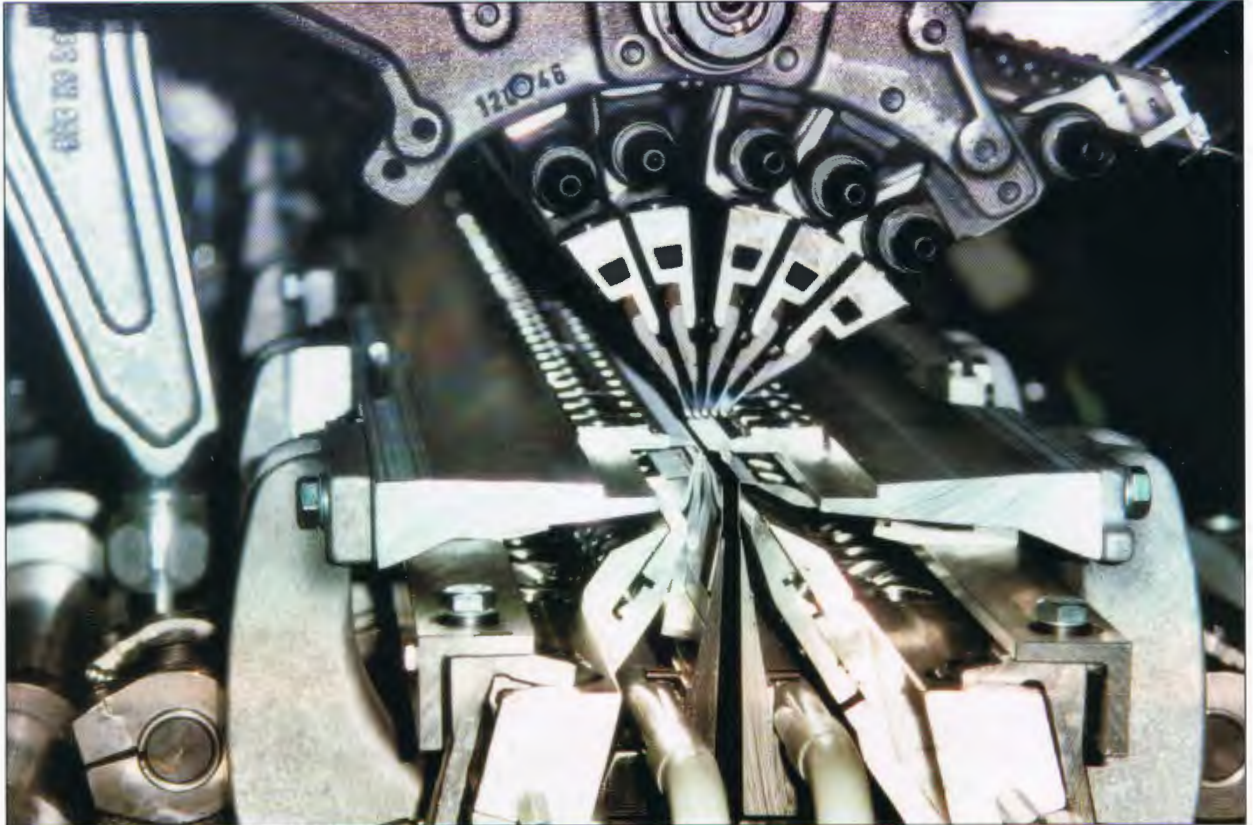


27/9/10



Doppelnadelbarrige Schnelläufer-Raschelmaschinen
Double Needle Bar High Speed Raschel Machines

Racop D2 Simplex

Racop D4

Racop D5

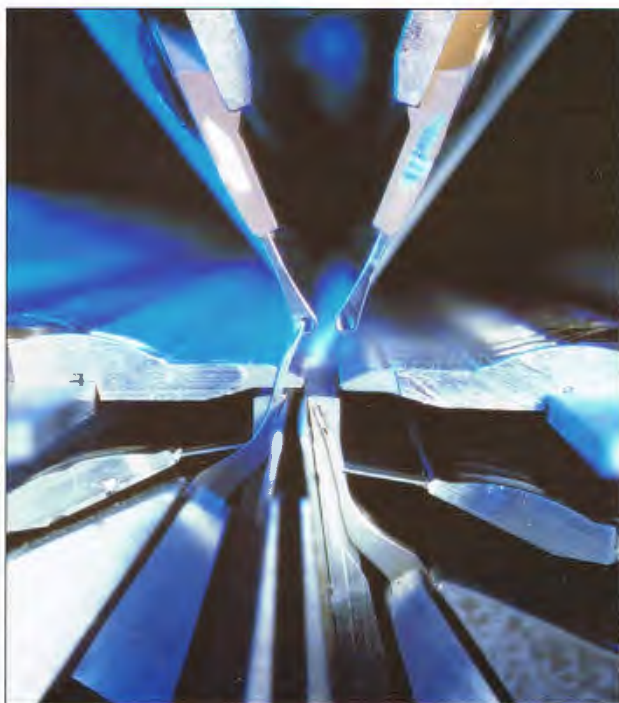
Racop D6

Kettenwirkautomaten <i>Tricot machines</i>	Raschelmaschinen <i>Raschel machines</i>	Schußeintragsmaschinen <i>Weft insertion machines</i>	Schäranlagen <i>Warping units</i>
---	---	--	--------------------------------------

Ware / Anwendung

Fabric / Application





Hoch - Tief - Einrichtung

Die Legebarren führen bei der RACOP D2 SIMPLEX eine besondere Wirkbewegung aus. Horizontal erfolgt die Unterlegung, der Durchschwung und die Überlegung. Durch die Hoch-Tief-Einrichtung bewegen sich die Legebarren zusätzlich vertikal zur Schiebernadel. Dadurch werden hohe Produktionsgeschwindigkeiten erreicht und die Fadenspannung reduziert.

Counter-movement device

The knitting movement for the guide bars of the RACOP D2 SIMPLEX is very special. In horizontal direction the underlapping, swinging movement and overlapping is effected. An additional movement to the compound needle is materialised by the vertical counter-movement device. The knitting movement results in high operating speeds and in reduction of the yarn stress.

Racop D5 / D6

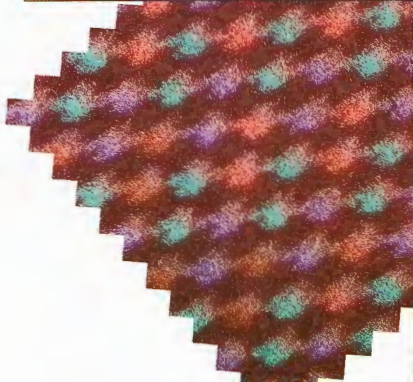


Schneidplüsch

Cutting Plush



Veloursstoffe für Sitzbezüge.
Velours fabrics for seat covers

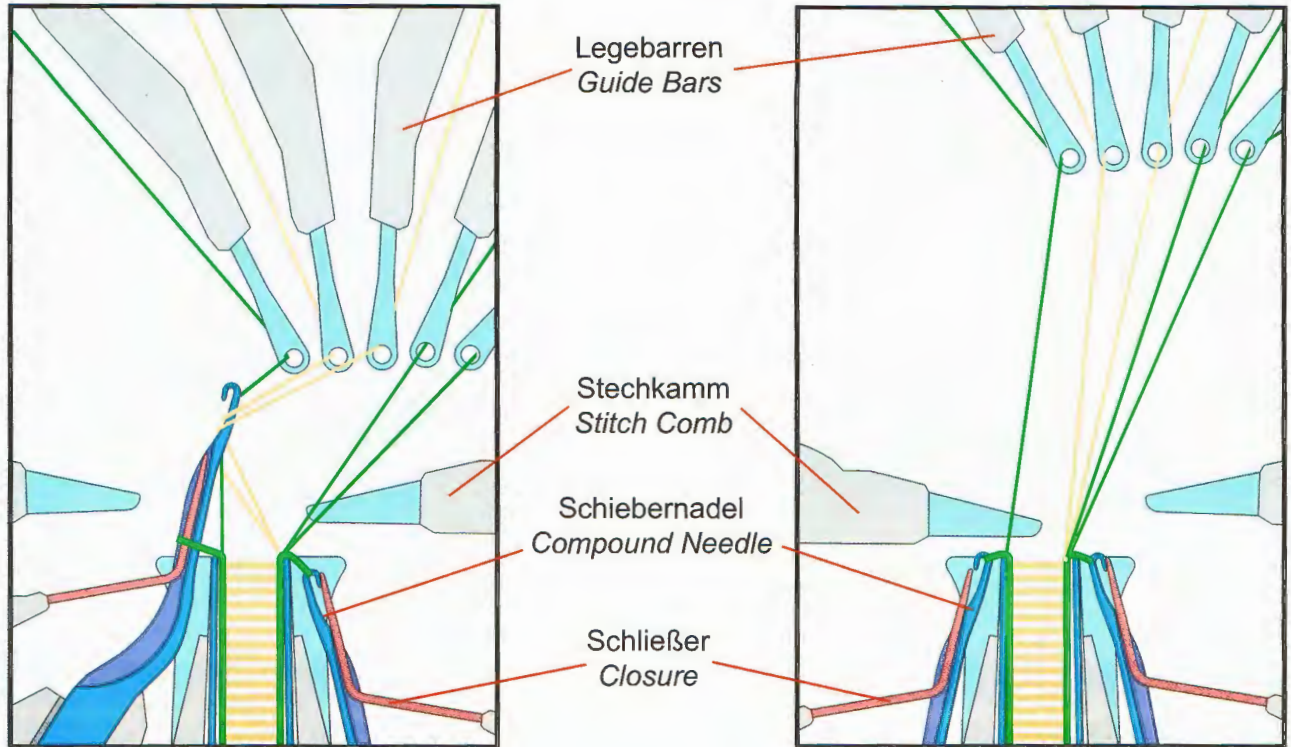


Wirkelemente

Knitting Elements

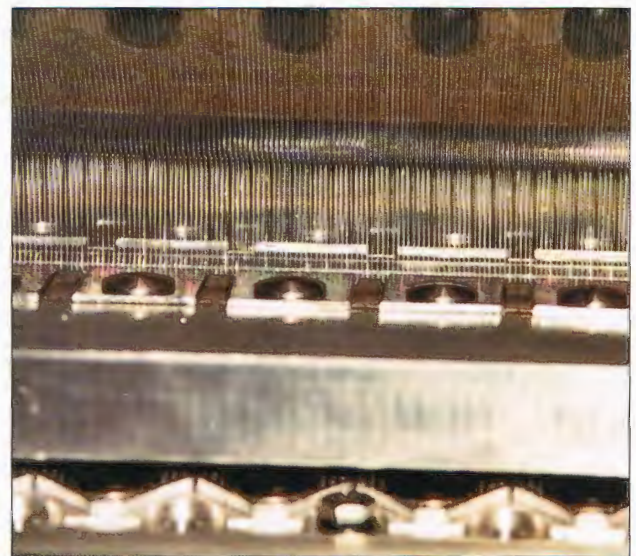
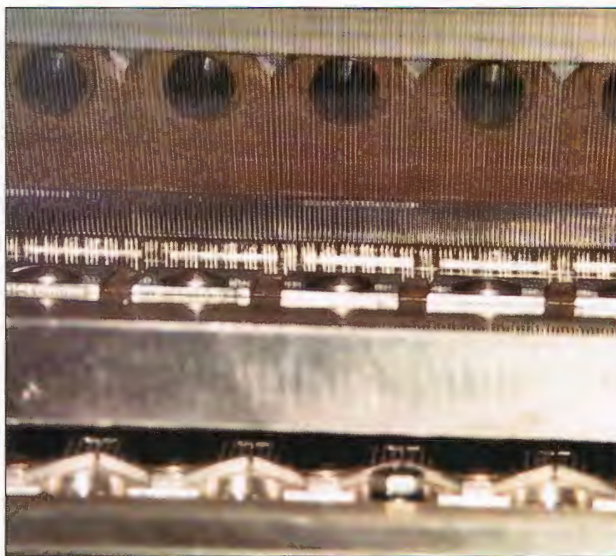
Die Legebarren können zum Einziehen hydraulisch angehoben werden, dadurch sind die Wirkelemente leichter zugänglich.

The guide bars can be lifted for threading. Therefore the knitting elements are easier accessible.



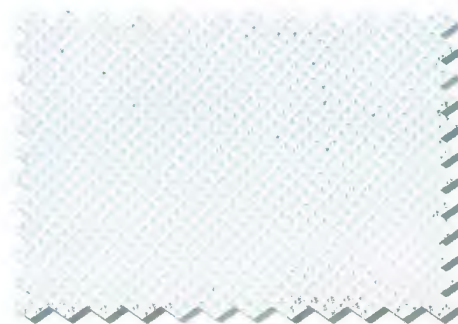
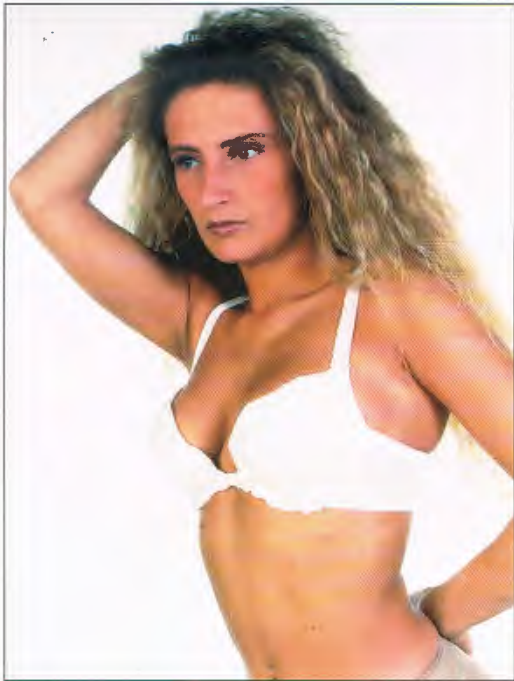
Legebarren in Arbeitsstellung
Guide bars in working position

Legebarren in Einziehstellung
Guide bars in threading position



Ware / Anwendung

Fabric / Application



Beschreibung

Description

Feinheiten (Anzahl der Nadeln auf 1 Zoll englisch)

E	18	20	22	24	28	30	32
<u>Racop D2:</u>					28	30	32
Teilung in mm	1,41	1,27	1,15	1,06	0,90	0,84	0,79

Arbeitsbreiten

cm					236		350
e"					93		138

Hauptantrieb: Kurzschlußläufermotor, elektronischer Frequenzumformer zur stufenlosen Geschwindigkeitsregelung, mit integriertem Sanftanlauf und einstellbarem Auslauf, sowie Kriechgangeinrichtung.

Elektronischer Zähler:

I/O-Zählerkombination mit Digitalanzeige für Maschinengeschwindigkeit, Vierschichten- und Vorwahlzähler (Meter- bzw. Umdrehungszähler).

Mustergetriebe:

Spiegelscheiben (ø 344 mm)
Versatzsteuerung direkt
4 Kettenglieder pro Doppelreihe (4 tempi)

Warenaufrollung:

Racop D2: außerhalb der Maschine über Friktionswalzen bis 700 mm ø (27 1/2"), mit Warenschau. Der Warenbaum liegt lose auf Friktionswalzen und kann nach Abschnen der äußeren Führungsschienen herausgenommen werden. Der Warenwickel wird am Umfang konstant durch 2 Friktionswalzen angetrieben.

Warenbaumrohr bis ø 70 mm (auf Wunsch bis ø 100 mm).

Racop D4-D6: Warenaufrollung „ZB“ über Tänzerwalzen (Zentrumswickler) außerhalb der Maschine für Warenbäume bis ø 1270 mm (50")

Warenabzug:

Racop D2: Zwei-Walzen-Warenabzug, davon 1 Walze mit einstellbarer Anpresskraft. Wechselradgetriebe zur Regulierung der Warenabzugsgeschwindigkeit.

Racop D4-D6: Mehr-Walzen-Warenabzug. Wechselradgetriebe zur Regulierung der Warenabzugsgeschwindigkeit.

Wirkelemente

- 2-6 Legebarren mit Lochnadeln, hartverchromt, (1"- Fassungen), seitlicher Versatz bis 3/4" (19 mm)
- 2 Schiebernadelbarren mit Schiebernadeln (einzeln eingesetzt in Segmenten)
- 2 Schieberbarren mit Drahtschiebern (1" Fassungen)
- 2 Abschlagbarren mit Abschlagplatinen (1"- Fassungen)
- 2 Stechkammbarren mit Stechkammplatinen (1"- Fassungen)

Baumgestell, separat stehend

Racop D2: Aufnahme für TKB bis ø 812 mm (32")

Racop D4-D6: Aufnahme für TKB bis ø 762 mm (30")

Teilbaumträgerwellen:

ø 152 mm (auf Wunsch: ø 114 mm)

Fadenablaufeinrichtung

EBA - elektronisch geregelte, mechanische Baumablaufeinrichtung

Gauges (Number of needles on 1" engl.)

E	18	20	22	24	28	30	32
<u>Racop D2:</u>					28	30	32
Needle pitch in mm	1,41	1,27	1,15	1,06	0,90	0,84	0,79

Working widths

cm					236		350
e"					93		138

Main drive: Squirrel-cage motor, electronic frequency transformer for continuous speed control, with integrated soft start and adjustable run-off, and inching equipment.

Electronic counters

I/O-counter combination with digital display for machine speed, 4-shift counter and pre-set counter (meter or revolution counter).

Pattern drive:

pattern discs (ø 344 mm)
directly controlled motion
4 chain links per double course (4 tempi)

Fabric wind-up:

Racop D2: outside of the machine via friction rollers up to 700 mm ø (27 1/2") with fabric inspection. The fabric beam rests freely on friction rollers and can be taken out by swinging away the outer guide rails. The roll of fabric is driven at a constant circumferential speed by the fabric take-up gear by means of 2 friction rollers.

Fabric beam tube diameter: up to 70 mm (on request up to 100 mm ø)

Racop D4-D6: Fabric wind-up „ZB“ via pendulum rollers (central winder) outside the machine for fabric rolls up to ø 1270 mm (50")

Fabric take-up

Racop D2: Two roller fabric take-up system, 1 roller with adjustable pressing force. Drive by speed change gear box to control the fabric take-off speed.

Racop D4-D6: Multi roller fabric take-up system. Drive by speed change gear box to control the fabric take-off speed.

Knitting elements

- 2-6 guide bars with guides, hard chrome plated (1" leads), max. shogging motion to 3/4" (19 mm)
- 2 needle bars with compound needles (individually inserted in segments)
- 2 closure bars with wire closures, (1" leads)
- 2 knock-over bars, with knock-over sinkers (1" leads)
- 2 stitch comb sinker bars with stitch comb sinkers (1" leads)

Beam structure, separate beam stand

Racop D2: sectional beams up to ø 812 mm (32")

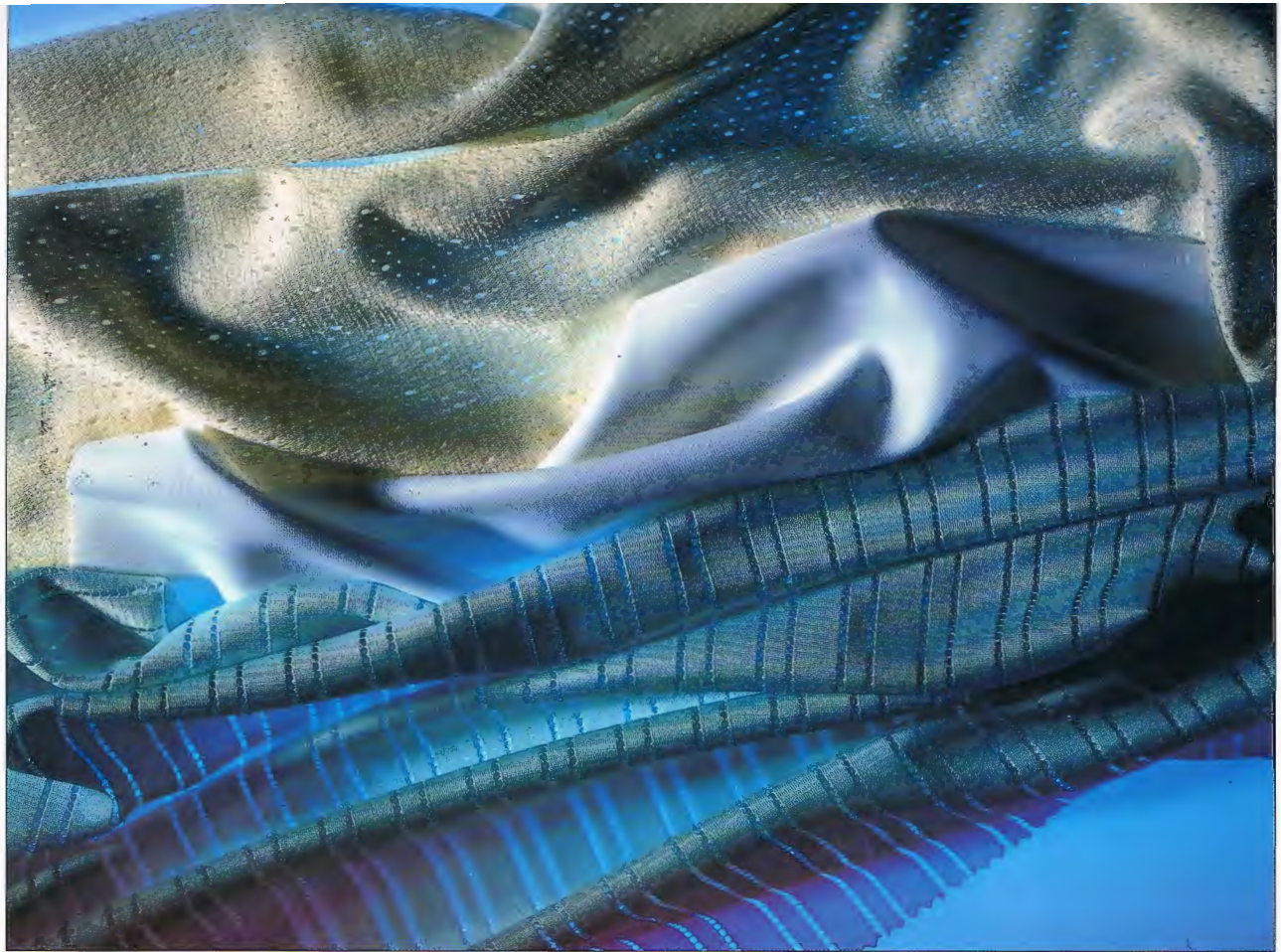
Racop D4-D6: sectional beams up to ø 762 mm (30")

Beam shafts:

ø 6" (ø 152 mm), on request: ø 4 1/2" (ø 114 mm)

Yarn let-off system

EBA - mechanical let-off system with electronic control of linear let-off speed



LIBA Maschinenfabrik GmbH

P.O. Box 1120 D-95112 Naila - Oberklingensporn D-95119 Naila - GERMANY
 Tel: +49 (0) 92 82 / 67-0 - Fax: +49 (0) 92 82 / 57 37 - E-mail: info@liba.de
 Internet: <http://www.liba.de>

AMERICAN LIBA INC.

3017 Earle E. Morris Jr. Highway
 Piedmont S.C. 29673

USA

Tel: +1 / 864 / 2 69 70 63
 Fax: +1 / 864 / 2 69 59 36
 E-mail: amliba@worldnet.att.net

LIBA FRANCE

22, Rue J. Cugnot
 Zac des Hautes Garennes
 78570 Chanteloup les Vignes
 FRANCE

Tel: +33 / 1 / 39 70 85 02
 Fax: +33 / 1 / 39 74 14 55
 E-mail: sitmlibafrance@goformet.com

LIBA UK

The Old Brew House
 Glatton
 Huntingdon, Cambridgeshire PE17 5RU
 GREAT BRITAIN

Tel.: +44 / 14 87 / 83 25 83
 Fax: +44 / 14 87 / 83 25 44
 E-mail: liba.uk@virgin.net

LIBA FAR EAST LTD.

Room 1005, Hart Avenue Plaza
 5 - 9 Hart Avenue, Tsimshatsui
 Kowloon
 HONGKONG

Tel: +852 / 23 68 / 72 32
 Fax: +852 / 23 68 / 72 36
 E-mail: libahkg@netvigator.com

Änderungen vorbehalten / Subject to modifications
 01/2000 Mo